

# MONTÁŽNÍ A SKLADOVACÍ PODMÍNKY

## I. DOPRAVA

Palety musí být uloženy tak, aby nedošlo k poškození materiálu ostrými hranami palet. V extrémních mrazech chraňte materiál před silnými nárazy, neshazujte jednotlivé role z korby na zem.

## II. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Originální balení zajišťuje optimální podmínky skladování. Pokud bude originální balení z jakýchkoliv důvodů otevřeno, je nutno zajistit uložení materiálu ve svislé poloze, a to na paletu nebo jiný rovný podklad. Při opětovném páskování rolí do palet je třeba zajistit materiál vhodnými podložkami alespoň v rozích před poškozením rohových rolí pásky či materiál zajistit PE smrštitelnými fóliemi. Veškerý přesun materiálu se provádí ve svislé poloze na paletách. Při ukládání palet do skladu se palety nesmí klást na sebe. Materiál je nutno ukládat do suchého a stíněného prostředí. Skladování bez ochrany před přímým sluncem je zakázáno. V zimním období by měl být materiál uložen alespoň na 24 hodin před jeho zabudováním v prostředí o teplotě min. + 5 ° C.

Materiál řady **TECH, IPERTEC, SUPERTEC, OVERTEC** a **PLURA** lze skladovat po dobu max. 12 měsíců. Materiál řady **PRATIKO, EXTRATEC, STANDARDTEC** a **SINTEC** po dobu max. 6 měsíců, a to v průběhu téže stavební sezóny

## III. MONTÁŽNÍ POMŮCKY

Hořákové soupravy propanbutanové s tlakoměrem různých úprav a výkonů, propanbutanové lahve, štětky, škrabky, přítl. válečky, nůž, rukavice, speciální obuv (pěnová podešev jako ochrana minerálního posypu), horkovzdušná pistole (na tvarování detailů), horkovzdušný agregát LEISTER (na svařování styků jednovrstvého systému).

## IV. VNĚJŠÍ PODMÍNKY PRO MONTÁŽ

Podklad musí být soudržný, pevný, čistý a suchý. Podklad nutno penetrovat asfaltovým penetračním nátěrem (spotřeba dle savosti podkladu).

Podklad nutno vyrovnat, aby nedocházelo k tvorbě kaluží. Je nutno zajistit odvod vody adekvátním odpadním systémem.

Doporučený spád hlavních střešních rovin je 5 %. Rovinatost povrchu 5 mm na 2,0 lati, pevnost bet. podkladu v odtrhu min. 1,5 MPa, vlhkost betonu (v hloubce 2 cm) max. 4 % hmotnosti (měřit pouze u betonů mladších 3 týdny).

Hydroizolace z asfaltových pásů by se neměly provádět při teplotách nižších než doporučených, za deště, sněhu, námrazy nebo při silné větru.

Doporučené minimální teploty vzduchu při zpracování asfaltových pásů jsou :

- Modifikované .... + 5° C (minimální teplota je stanovena s ohledem na mezní podmínky pro kvalitní práci izolátorů, pás je teoreticky zpracovatelný i za nižších teplot).

Teplota podkladu by neměla klesnout pod 5° C. Při rozpočtování hydroizolací realizovaných v chladném období je třeba počítat s vyšší spotřebou plynu do hořáků, zvýšením pracností a tedy zpomalením pokládky.

Často jsou požadavky na lhůty výstavby takové, že nelze dodržet předepsané minimální teploty. Pak je nutné realizovat pomocná opatření v podobě vytápěných provizorních přístřešků, stanů apod.

Všechny údaje v této kapitole považujeme za „dobré rady“, nikoli za striktní příkazy. Realizační firma zodpovídá za kvalitu svého díla a nejlépe zná své schopnosti a možnosti.

Modifikované asfaltové pásy jsou ohebné i při teplotách kolem -10 až -25°C. Problémem zpracování je lidský faktor a teplota okolních konstrukcí. Při vhodném a promyšleném „ohřívání“ okolních konstrukcí a lidí lze s modifikovanými pásy pracovat i za teplot nižších než doporučených.

Při pokládce asfaltových pásů při vyšších teplotách vzduchu měkne asfaltová vrstva a vzrůstá riziko poškození povrchu pásu (např. stoupanutím na pás). Při vysokých teplotách navíc hrozí riziko zabudování nedovoleného napětí do asfaltového pásů z důvodu jeho délkové teplotní roztažnosti. Proto doporučujeme pokládat pásy na střeších jen do povrchové teploty asi 50° C (tj. při venkovní teplotě asi 25° C ve stínu).

## **V. VLASTNÍ MONTÁŽ**

Materiál PLUVITEC lze aplikovat natavováním, studeným lepením nebo mechanickým kotvením. Materiály PLUVITEC mohou být k podkladu plnoplošně přikotveny, bodově přikotveny nebo volně položeny podle typu konstrukce střechy. Boční přesahy jednotlivých rolí činí min. 80 – 120 mm, čelní přesahy min. 100 cm. Před natavováním na penetrovaný podklad se ujistěte, zda je tento podklad zcela suchý (2 – 24 hod.), zejména při použití hořlavých primerů s organickými rozpouštědly.

U všech koutů a rohů izolovaných konstrukcí je vhodné použití náběhových klínů, cca 5/5 či 10/10 cm. Při natavování na dřevěné podklady je nutno opatřit bednění základní vrstvou (asfaltový pás menší hmotnosti), který se přibíjí a na něj teprve natavují započitatelné vrstvy krytiny. Při aplikaci na stávající krytiny je nutno takovéto podklady adekvátně upravit (prořezání a vysprávka boulí a vrás, penetrace ploch, atd.)

Natavovací plocha pásu je jeho profilový povrch. Když se při ohřevu toto profilování ztratí, je dosaženo správného bodu tání.

Pokládání pásů začínejte od nejnižších částí střechy k vyšším.

Optimální střídání vrstev činí 50 cm. Izolační přípoje u svislých stavební dílů mají být vyvedeny dostatečně vysoko, zpravidla 150 – 250 mm a dostatečně upevněny.

Střešní plášť ukončený hydroizolační vrstvou (bez speciální úpravy) není způsobilý stálému provozu a pobytu na střeše mimo nutné prohlídky, údržbu nebo opravy.

## **VI. OBECNÉ ZÁSADY MONTÁŽE**

### **A) Krycí pás - vícevrstvé systémy (řady TECH, PLURA, IPERTEC ....)**

Pás se plnoplošně natavuje (alt. mech. kotví či lepí spec. lepidly a tmely) na předem připravený podklad (již položený podkladní pás či starý připravený asfalt. podklad).

Podélný přesah pásu bez ochr. posypu je široký 80 - 100 mm.

Příčný přesah se provádí v šířce 100 – 150 mm do upraveného styku (zapuštěný posyp). Při svařování musí podél podélného i příčného přesahu vytékat asfalt. návalek (optická kontrola spolehlivě provedeného spoje). Doporučuje se také mít k dispozici přítlačný ocelový váleček pro dokonalé provedení spojů.

#### **POZNÁMKA:**

Geometrie montáže je graficky znázorněna v kapitole SKLADBY část GEOMETRIE MONTÁŽÍ HYDROIZOLACÍ PLUVITEC - VÍCEVRSTVÉ SYSTÉMY.

### **B) PODKLADNÍ PÁS (řady TECH, MAXITEC, STANDARDTEC, SPECIALTEC ...)**

Pás se plnoplošně natavuje (alt. volně pokládá, mech. kotví či lepí spec. lepidly, tmely a samolepící typy -

- adhesivem v záměsí pásu) na předem připravený podklad (již položený další podkladní pás nebo nový či starý podklad oživený např. penetrací).

Podélný přesah pásu je široký 80 - 100 mm (je vyznačen graficky na spodním líci výrobku) příčný přesah se provádí v šířce 100 - 150 mm. Při variantě plnoplošného natavování pásu musí být spálena PE folie a z podélného i příčného přesahu vytékat asfaltový návalek (optická kontrola spolehlivě provedeného spoje) jež se doporučuje pečlivě zastěrkovat.

### **C) JEDNOVRSTVÝ STŘEŠNÍ SYSTÉM (řady TECH, IPERTEC, PRATIKO)**

Pás se volně pokládá na tepelnou izolaci nebo na stávající vodotěsnou izolaci z asf. pásů. V místě podélného přesahu širokého 120 mm a příčného šířky 150 mm se kotví pomocí kotevních prvků (odolných vůči krokovému zatížení) k podkladu tak, aby okraj kotev. prvků byl 20 mm od okraje kotveného pásu. Po přikotvení se podélný a příčný přesah pásu plnoplošně svaří ručním hořákem (švovým, horkovzdušně apod.) s dotlačením přítlačným válečkem tak, aby v tomto místě vytekl asf. návalek. V místě "T - styku" se provede šikmé seříznutí rohu pásu, které se následně při natavování vyrovná - vyhladí ručním hořákem.

Tento pás lze i plnoplošně tavit. Všechny detaily musí být provedeny vždy ze dvou vrstev asf. pásů.

U speciálních pásů řady PRATIKO je možná montáž plnoplošným lepením za studena do asfaltových tmelů.

**POZNÁMKA:**

Geometrie montáže je graficky znázorněna v kapitole SKLADBY - část GEOMETRIE MONTÁŽÍ HYDROIZOLACÍ PLUVITEC - JEDNOVRSTVÉ SYSTÉMY.

**VII. ÚDRŽBA**

Střešní plášť ukončený hydroizolační vrstvou (bez speciální úpravy) není způsobilý stálému provozu a pobytu na střeše mimo nutné prohlídky, údržbu nebo opravy.

- Periodicky čistěte okapy, exponovaná úžlabí, žlaby, okapy, vpustě, atd. od bahna, větví a listí.
- Periodicky kontrolujte styk pásů a stav ochranných vrstev (nátěrů nebo minerálního posypu).
- Periodicky kontrolujte stav střešních doplňků (vpusti, oplechování, aerátory, atd.) a souvisejících detailů.

**VIII. OSTATNÍ**

Kromě výše uvedených podmínek výrobce platí všechny ustanovení ON 73 33 00, ČSN 73 19 01, ON 73 36 10, ČSN P 73 06 10, ČSN P 73 06 06, ČSN 73 06 01, ČSN 73 62 42, ČSN 73 62 00.

**DODAVATELSKÝ A TECHNICKÝ SERVIS:**

BOHEMIA FR SYSTEMS spol. s r.o.  
oddělení technologie  
Kydlinovská 161, 503 01 HRADEC KRÁLOVÉ  
email – [info@pluvitec.cz](mailto:info@pluvitec.cz)